

## Griffe für Elektrowerkzeuge

**DIN**  
44 704

Handles for electric tools

Maße in mm

Die Griffe brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

**1 Mitgeltende Normen**

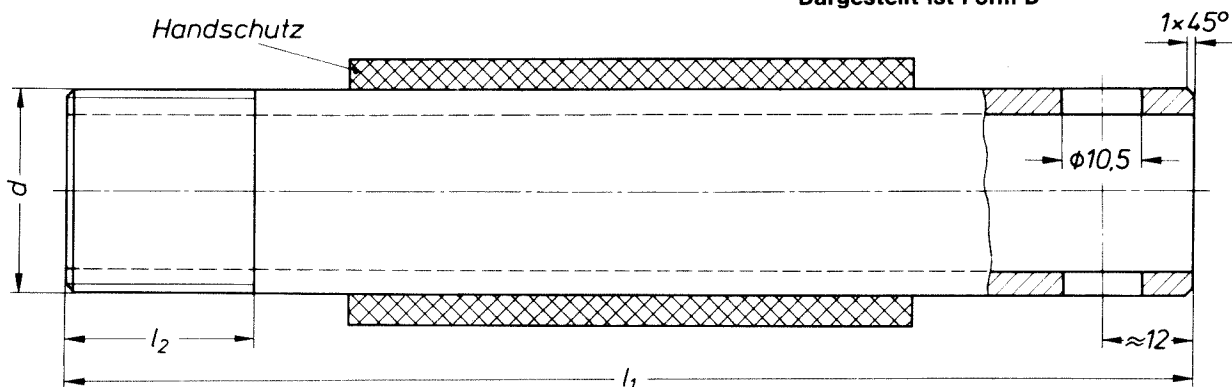
- DIN 13 Teil 7      Metrisches ISO-Gewinde; Feingewinde mit Steigung 2 mm von 17 bis 300 mm Gewindedurchmesser, Nennmaße  
 DIN 2440          Stahlrohre; Mittelschwere Gewinderohre  
 DIN 7168 Teil 1    Allgmeintoleranzen (Freimaßtoleranzen); Längen- und Winkelmaße  
 DIN 17 100        Allgemeine Baustähle; Gütevorschriften

**2 Einteilung der Griffe**

- Form C ohne Handschutz  
 Form D mit Handschutz  
 Form F mit Schutzkragen

**3 Griffe ohne und mit Handschutz**

Dargestellt ist Form L

**3.1 Bezeichnung**Bezeichnung eines Griffes ohne Handschutz der Form C von  $l_1 = 300$  mm:

Griff DIN 44 704 - C 300

Bezeichnung eines Griffes mit Handschutz der Form D von  $l_1 = 300$  mm:

Griff DIN 44 704 - D 300

**3.2 Maße**

Tabelle 1. Maße für Form C und D

$l_1$	Gewinde $d$	$l_2$	Gewicht kg ≈	zu verwenden
				Gewinderohr. nach DIN 2440 nahtlos, schwarz, ohne Gewinde  Nennweite
150	M 27 × 2	25	0,24	20
300			0,48	
400	M 33 × 2	30	1,0	25
800			2,0	

Fortsetzung Seite 2  
 Erläuterungen Seite 2

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Frühere Ausgaben: 10.46, 01.67

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung März 1978:  
 Norm dem Stand der Technik angepaßt; Form E gestrichen  
 und Form F neu aufgenommen.